



Barton Heat Quenching L603Z

Dựa trên dầu Gốc parafin tinh lọc cao

Dầu tôi kim loại

Dầu tôi kim loại gốc parafin tinh lọc, dùng để tôi cứng đồng bộ thép các-bon, thép chịu lực và thép hợp kim. Quenching L603Z được pha chế với phụ gia chống ô xy hóa hữu hiệu giúp tăng tốc độ tôi.

ỨNG DỤNG

L603Z là dầu dập tắt thế hệ mới, được tăng tốc hoàn toàn. Đây là sự pha trộn độc đáo của dầu gốc tinh chế, với gói phụ gia dầu dập tắt tiên tiến hiện đại. Phụ gia đã thành phần chứa các chất làm ướt hiệu quả cao và một chất xúc tiến có chức năng giảm lớp phủ hơi để thúc đẩy tốc độ dập tắt nhanh hơn.

Các ứng dụng nhiệt luyện liên quan đến tôi cứng hay làm nguội nhanh thép các-bon và thép hợp kim, đai ốc bánh răng, thép lò xo, thép chịu lực

Các qui trình nhiệt luyện khi yêu cầu thép có độ cứng đồng đều, ít bị biến dạng và ít bị pha màu.vv

ƯU ĐIỂM

Tôi cứng hữu hiệu Do độ nhớt thấp nên dầu tuần hoàn nhanh trong quá trình trao đổi nhiệt, cho phép tôi nhanh. Phụ gia phân tán hữu hiệu giúp phân tán nhanh các bọt khí, hạn chế tác dụng cách nhiệt của chúng. Mức tiêu hao dầu thấp Độ nhớt thấp ở nhiệt độ làm giúp dầu tách ra nhanh và giảm thiểu lượng dầu mất mát ra ngoài. Tuổi thọ của dầu dài hơn Dầu gốc với tính năng bền nhiệt và bền ô xy sẵn có được tăng cường các phụ gia chống ô xy hóa và phân tán hữu hiệu cho phép kéo dài tối đa tuổi thọ dầu. Nâng cao năng suất sản xuất Tính năng ổn định nhiệt của dầu gốc kết hợp với phụ gia phân tán sẽ giảm thiểu sự crack-kinh dầu và cặn bám trên bề mặt kim loại giúp giảm nhu cầu phải tẩy rửa và làm sạch các vết ố sau khi tôi.

CÁC ĐẶC TÍNH CHÍNH

Cấp độ nhớt iso	22
Trọng lượng riêng @ 15.4°C	0.8437
Độ nhớt động học ở 40°C	26
Thời gian kết hợp(sec,800°C–400°C)	4.0
Nhiệt độ dầu sử dụng tối ưu	60-70
Dầu đã qua sử dụng thích hợp	50-80
Độ nhớt động học @100°	5.0
Điểm đông đặc (°C)	-12
Điểm cháy(°C)	222
Điểm chớp cháy cốc hở	208
Nhiệt độ đặc trưng (°C) min	550