

Barton cutting PCX

Dầu cắt gọt kim loại pha nước tạo nhũ



Thông số kỹ thuật

STT	Tên chỉ tiêu	Phương pháp thử	Kết quả
1	Dạng nhũ, 5% trong nước	-	Nhũ sữa trắng
2	Tỷ trọng ở 15°C, Kg/l	ASTM D 4052	0.84-0.88
3	Độ nhớt động học ở 40°C, cSt	ASTM D 445	40-48
4	pH hệ nhũ 5%	ASTM D 1287	8.5-9.5
5	Hệ số khúc xạ	-	1.65
6	Thử nghiệm ăn mòn tám đồng, (3 giờ, 100°C)	ASTM D 130	Max 1b

(Trên đây là những số liệu tiêu biểu thu được thông thường được chấp nhận trong sản xuất nhưng không tạo thành quy cách)

Sử dụng

- Nồng độ pha loãng đề nghị:

Ứng dụng	Thép	Thép hợp kim	Đồng thau	Nhôm hợp kim
Mài - Cưa	5%	4%	3%	2.5%
Phay - Tiện	5%	5%	3%	2.5%
Khoan	5%	5%	5%	3%
Làm ren, Ta-rô	6.5%	10%	5%	3%

(Tỷ lệ trên mang tính chất tham khảo ở điều kiện thông thường)

- Pha trộn hệ nhũ tương: Đổ dầu vào nước, không nên làm ngược lại. Khuấy đều để đảm bảo hệ nhũ đồng nhất và ổn định

Bảo quản và an toàn

- Bảo quản trong nhà kho có mái che.
- Nhiệt độ bảo quản không quá 60°C.
- Tránh dùng cho da tiếp xúc thường xuyên lâu dài với nhớt đã dùng rồi. Phải rửa thật sạch chỗ da bị dính dầu với nước và xà phòng.
- Không đổ nhớt thải xuống cống rãnh hoặc môi trường xung quanh.

Bao bì

- Phuy 208 Lít

Đặc tính

- Tạo được nhũ tương bền vững cho cả nước cứng lẫn nước mềm, chống khuẩn giúp kéo dài thời gian sử dụng.
- Làm mát nhanh chóng giúp giảm hư hỏng các đầu cắt, mài, khoan, tiện do quá nhiệt.
- Chống gỉ, bảo vệ bề mặt vật liệu sau khi gia công.
- Đảm bảo tính bôi trơn khi gia công giúp bề mặt sản phẩm nhẵn bóng.
- Đa dụng, có thể sử dụng nhiều loại vật liệu gia công khác nhau.

Ứng dụng

- Sử dụng cho máy cắt gọt CNC hoặc gia công thủ công.
- Sử dụng được cho tất cả kiểu gia công kim loại hiện nay như: khoan, tiện, mài, cưa, đục lỗ, kéo sợi kim loại, ven răng... trên nhiều vật liệu: thép, gang, nhôm, đồng thau và các loại hợp kim khác.

Lưu ý: Thường xuyên kiểm tra chất lượng nguồn nước; Vệ sinh thiết bị thường xuyên, kiểm soát nồng độ nhũ tương mỗi ngày; Giữ nồng độ nhũ tương ổn định pH: 7.0 - 9.0; Kiểm tra khử vi khuẩn - nấm; Ngăn rò rỉ, loại bỏ dầu tramp, mặt cắt và các tạp chất khác ra khỏi bể chứa,...